



# CÂMARA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE

## Portal da Transparência - Julgamento de Contas do Legislativo

Filtros: Exercício: 2019

Gerado em: 20/06/2026 13:58

EXERCÍCIO	JULGAMENTO (DATA)	DESCRIÇÃO E OBJETO
2019	28/11/2023	PRESTAÇÃO DE CONTAS. CÂMARA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE. EXERCÍCIO DE 2019