

CÂMARA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE
ANEXO 14B - BALANÇO PATRIMONIAL
DEMONSTRATIVO DAS CONTAS ANALITICAS DO ATIVO E PASSIVO PERMANENTE

Exercício de 2023

Dezembro(31/12/2023)

Pág.: 1

ISOLADO:2 - CÂMARA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE

ATIVO			PASSIVO				
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
ATIVO NÃO CIRCULANTE		1.205.156,22	1.014.715,84				
IMOBILIZADO		1.205.156,22	1.014.715,84				
BENS MOVEIS		488.576,99	428.188,67				
MÁQUINAS, APARELHOS, EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS		6.242,33	2.758,00				
BENS DE INFORMÁTICA		68.068,70	23.955,70				
MÓVEIS E UTENSÍLIOS		34.594,90	23.718,90				
MATERIAIS CULTURAIS, EDUCACIONAIS E DE COMUNICAÇÃO		10.365,06	8.856,07				
VEÍCULOS		368.906,00	368.900,00				
BENS MÓVEIS EM ALMOXARIFADO		3,00	0,00				
DEMAIS BENS MÓVEIS		397,00	0,00				
BENS IMÓVEIS		898.999,55	674.177,62				
BENS IMÓVEIS EM ANDAMENTO		304.804,69	79.999,76				
DEMAIS BENS IMÓVEIS		594.194,86	594.177,86				
(-) DEPRECIAÇÃO, EXAUSTÃO E AMORTIZAÇÃO ACUMULADAS		-182.420,32	-87.650,45				
(-) DEPRECIAÇÃO ACUMULADA - BENS MÓVEIS		-177.753,70	-87.650,45				
(-) DEPRECIAÇÃO ACUMULADA - BENS IMÓVEIS		-4.666,62	0,00				
TOTAL		1.205.156,22	1.014.715,84				

RAIMUNDO DE OLIVEIRA DA SILVA
VEREADOR - PRESIDENTE
293.152.632-00

MAURO LINO JOSÉ DE SOUSA
CONTADOR CRC/PA 014997/O-9
514.433.172-68