



**ESTADO DO PARÁ**  
**PODER LEGISLATIVO**

CÂMARA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE

**CERTIDÃO**

Documento nº CMON-CERT-2022-000021

Emitido pelo Departamento de Compras e Licitações em 02/08/2026 às 18:29:14

**CERTIDÃO DE NÃO OCORRÊNCIA**

**Período de referência:** 01/12/2022 a 31/12/2022

A Câmara Municipal de Ourilândia do Norte, Estado do Pará, declara, para fins de transparência pública e atendimento ao critério 5.3 do Programa Nacional de Transparência Pública (PNTP), que, no período de 01/12/2022 a 31/12/2022, não celebrou nem manteve vigentes acordos firmados sem transferência de recursos financeiros. A presente declaração foi elaborada com base nas informações confirmadas pelas unidades competentes.

Ourilândia do Norte - PA, 02 de agosto de 2026.

**ASSINATURA ELETRÔNICA REGISTRADA NO PORTAL DA CÂMARA**

**Lucas Eduardo de Sousa e Silva**

GESTOR DE COMPRAS

Compras e Licitações

Matrícula CMON10038

Assinado em 02/08/2026 às 18:29:21



**CONFIRA A AUTENTICIDADE DESTES DOCUMENTOS**

Leia o QR Code ou acesse:

<https://portal.ourilandiadonorte.pa.leg.br/verificar-certidao/0b42adac-6f0f-49ce-a9ac-afeb878611b4>

Código: **0b42adac-6f0f-49ce-a9ac-afeb878611b4**

A verificação confirma a emissão pelo portal e a integridade do arquivo disponibilizado.

Documento nato-digital  
Versão assinada