



ESTADO DO PARÁ
PODER LEGISLATIVO

CÂMARA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE

CERTIDÃO

Documento nº CMON-CERT-2026-000006

Emitido pelo Departamento de Compras e Licitações em 02/08/2026 às 18:24:47

CERTIDÃO DE NÃO OCORRÊNCIA

Período de referência: 01/01/2026 a 31/01/2026

A Câmara Municipal de Ourilândia do Norte, Estado do Pará, declara, para fins de transparência pública e atendimento ao critério 5.3 do Programa Nacional de Transparência Pública (PNTTP), que, no período de 01/01/2026 a 31/01/2026, não celebrou nem manteve vigentes acordos firmados sem transferência de recursos financeiros. A presente declaração foi elaborada com base nas informações confirmadas pelas unidades competentes.

Ourilândia do Norte - PA, 02 de agosto de 2026.

ASSINATURA ELETRÔNICA REGISTRADA NO PORTAL DA CÂMARA

Lucas Eduardo de Sousa e Silva

GESTOR DE COMPRAS

Compras e Licitações

Matrícula CMON10038

Assinado em 02/08/2026 às 18:24:53



CONFIRA A AUTENTICIDADE DESTE DOCUMENTO

Leia o QR Code ou acesse:

<https://portal.ourilandiadonorte.pa.leg.br/verificar-certidao/5b8ef35b-becc-4aa0-9a29-9d0473614eb0>

Código: **5b8ef35b-becc-4aa0-9a29-9d0473614eb0**

A verificação confirma a emissão pelo portal e a integridade do arquivo disponibilizado.

Documento nato-digital
Versão assinada