



ESTADO DO PARÁ
PODER LEGISLATIVO

CÂMARA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE

CERTIDÃO

Documento nº CMON-CERT-2025-000011

Emitido pelo Departamento de Compras e Licitações em 02/08/2026 às 18:26:07

CERTIDÃO DE NÃO OCORRÊNCIA

Período de referência: 01/07/2025 a 31/07/2025

A Câmara Municipal de Ourilândia do Norte, Estado do Pará, declara, para fins de transparência pública e atendimento ao critério 5.3 do Programa Nacional de Transparência Pública (PNTP), que, no período de 01/07/2025 a 31/07/2025, não celebrou nem manteve vigentes acordos firmados sem transferência de recursos financeiros. A presente declaração foi elaborada com base nas informações confirmadas pelas unidades competentes.

Ourilândia do Norte - PA, 02 de agosto de 2026.

ASSINATURA ELETRÔNICA REGISTRADA NO PORTAL DA CÂMARA

Lucas Eduardo de Sousa e Silva

GESTOR DE COMPRAS

Compras e Licitações

Matrícula CMON10038

Assinado em 02/08/2026 às 18:26:13



CONFIRA A AUTENTICIDADE DESTES DOCUMENTOS

Leia o QR Code ou acesse:

<https://portal.ourilandiadonorte.pa.leg.br/verificar-certidao/64d92ffe-6a89-4007-9371-aed4fd1d847e>

Código: **64d92ffe-6a89-4007-9371-aed4fd1d847e**

A verificação confirma a emissão pelo portal e a integridade do arquivo disponibilizado.

Documento nato-digital
Versão assinada