



ESTADO DO PARÁ
PODER LEGISLATIVO

CÂMARA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE

CERTIDÃO

Documento nº CMON-CERT-2026-000023

Emitido pelo Departamento de Compras e Licitações em 03/08/2026 às 19:36:44

CERTIDÃO DE NÃO OCORRÊNCIA

Período de referência: 01/07/2026 a 31/07/2026

A Câmara Municipal de Ourilândia do Norte, Estado do Pará, declara, para fins de transparência pública e atendimento ao critério 5.3 do Programa Nacional de Transparência Pública (PNTP), que, no período de 01/01/2026 a 31/12/2026, não celebrou nem manteve vigentes acordos firmados sem transferência de recursos financeiros. A presente declaração foi elaborada com base nas informações confirmadas pelas unidades competentes.

Ourilândia do Norte - PA, 03 de agosto de 2026.

ASSINATURA ELETRÔNICA REGISTRADA NO PORTAL DA CÂMARA

Lucas Eduardo de Sousa e Silva

GESTOR DE COMPRAS

Compras e Licitações

Matrícula CMON10038

Assinado em 03/08/2026 às 19:36:50



CONFIRA A AUTENTICIDADE DESTES DOCUMENTOS

Leia o QR Code ou acesse:

<https://portal.ourilandiadonorte.pa.leg.br/verificar-certidao/b1079040-8015-4a0c-a724-293e57d3a593>

Código: **b1079040-8015-4a0c-a724-293e57d3a593**

A verificação confirma a emissão pelo portal e a integridade do arquivo disponibilizado.

Documento nato-digital
Versão assinada